|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Лаз  Примерный эскиз  **титульный** | Внешние размеры | |
| Длина, мм (±70 мм) | 2045 |
| Ширина, мм (±70 мм) | 204 |
| Высота, мм (±70 мм) | 1468 |
| Комплектация | |
| Сфера 57, шт. | 2 |
| Стойка, шт. | 2 |
| Перекладина, шт. | 1 |
| Лаз канатный, шт. | 1 |
| Описание конструкции | |
| Лаз должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для развивающих занятий на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52169-2012.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме, либо должно иметь крепление в виде забетонированных закладных труб. Изделие должно быть антивандальным.  Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 52169-2012 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты либо крепежные изделия должны быть оцинкованы.  Каждое оборудование согласно ГОСТ Р 52169-2012 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия. | |
| Сфера 57 | | |
|  | Сфера должна состоять из двух пластиковых полусфер, кронштейна металлического и заглушек.  Полусферы представляют собой корпусную деталь в виде пустотелой полусферы диаметром не менее 205 мм и высотой от плоскости до вершины радиуса не менее 102 мм. Внутри полусферы расположены ребра жесткости и посадочные места отверстий. Для скрепления двух полусфер между собой выполнены 4 отверстия диаметрами не менее 9,2 мм, которые расположены на расстоянии не менее 100 мм по осевом.  Кронштейн металлический выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм. Представляет собой деталь крестообразной формы с полусферическими радиусными частями по четырем краям, радиусы не менее 28,5 мм. В радиусных частях выполнены отверстия-пазы размерами не менее 40х12 мм, всего 4 шт. Отверстия-пазы расположены от края крестообразных окончаний на расстоянии не менее 22 мм и расположены длинной стороной перпендикулярно крестообразным окончанием, которые позволяют регулировать угол установки кронштейна.  Отверстия под крепления пластиковых полусфера закрываются заглушками из пластика, диаметром не менее 25 мм по наружнему бортику. Заглушка представляет собой деталь в виде цилиндра, усеченного с высокой стороной размером не менее 34 мм и низкой стороной размером не менее 9 мм. | |
|  | Стойка | | |
|  |  | Стойка выполнена из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм. Длина трубы не менее 1940 мм. В трубе выполнены сквозные отверстия диаметром не менее 11 мм в количестве 2 шт. Конец трубы, который бетонируется в землю, закрыт заглушкой пластиковой. | |
|  | Перекладина | | |
|  |  | Перекладина выполнена из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм. Длина трубы не менее 2020 мм. В местах крепления сферы выполнены сквозные отверстия диаметром не менее 11 мм в количестве 8 шт. Концы трубы закрыты заглушками пластиковыми. | |
|  | Лаз канатный | | |
|  |  | Лаз должен предоставлять собой канатную сетку в виде трех вертикальных частей каната, соединенных одним концом с одной горизонтальной частью каната. Размеры сетки в установленном виде вместе с хомутами – не менее 1934х1162 мм. Расстояния между крепления хомутов к трубе горизонтальных канатов – не менее 620 мм по осям каната. Канатная сетка должна быть изготовлена из крученого армированного полипропиленового атмосферостойкого каната (Ø16мм). | |