|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Оборудование уличное  Примерный эскиз  **титульный** | Внешние размеры | |
| Длина, мм (±70 мм) | 2965 |
| Ширина, мм (±70 мм) | 1295 |
| Высота, мм (±70 мм) | 1488 |
| Комплектация | |
| Сфера 57, шт. | 10 |
| Грунтозацеп, шт. | 4 |
| Перекладина, шт. | 4 |
| Распорка, шт. | 4 |
| Лаз фанерный, шт. | 2 |
| Лаз канатный, шт. | 1 |
| Описание конструкции | |
| Оборудование уличное должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для развивающих занятий на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52169-2012.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме, либо должно иметь крепление в виде забетонированных закладных труб. Изделие должно быть антивандальным.  Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 52169-2012 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты либо крепежные изделия должны быть оцинкованы.  Каждое оборудование согласно ГОСТ Р 52169-2012 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия. | |
| Сфера 57 | | |
|  | Сфера должна состоять из двух пластиковых полусфер, кронштейна металлического и заглушек.  Полусферы представляют собой корпусную деталь в виде пустотелой полусферы диаметром не менее 205 мм и высотой от плоскости до вершины радиуса не менее 102 мм. Внутри полусферы расположены ребра жесткости и посадочные места отверстий. Для скрепления двух полусфер между собой выполнены 4 отверстия диаметрами не менее 9,2 мм, которые расположены на расстоянии не менее 100 мм по осевом.  Кронштейн металлический выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм. Представляет собой деталь крестообразной формы с полусферическими радиусными частями по четырем краям, радиусы не менее 28,5 мм. В радиусных частях выполнены отверстия-пазы размерами не менее 40х12 мм, всего 4 шт. Отверстия-пазы расположены от края крестообразных окончаний на расстоянии не менее 22 мм и расположены длинной стороной перпендикулярно крестообразным окончанием, которые позволяют регулировать угол установки кронштейна.  Отверстия под крепления пластиковых полусфера закрываются заглушками из пластика, диаметром не менее 25 мм по наружнему бортику. Заглушка представляет собой деталь в виде цилиндра, усеченного с высокой стороной размером не менее 34 мм и низкой стороной размером не менее 9 мм. | |
|  | Грунтозацеп | | |
|  |  | Грунтозацеп выполнен из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм. Габариты не менее 710\*207\*57 мм. Труба должна быть загнута под углом 135 градусов, радиус сгиба не менее 150 мм, длина прямого участка не менее 150 мм. На коротком прямом участке трубы выполнено два сквозных отверстия диаметром не менее 11 мм, которые расположены перпендикулярно друг относительно друга. Конец трубы, который бетонируется в землю закрыт заглушкой пластиковой. | |
|  | Перекладина | | |
|  |  | Перекладина выполнена из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм. Длина трубы не менее 1742 мм. В местах крепления сферы выполнены сквозные отверстия диаметром не менее 11 мм. | |
|  | Распорка | | |
|  |  | Распорка выполнена из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм. Длина трубы не менее 1035 мм. В местах крепления сферы выполнены сквозные отверстия диаметром не менее 11 мм. | |
|  | Лаз фанерный | | |
|  |  | Лаз выполнен из фанеры ФОФ толщиной не менее 18 мм, размерами не менее 1031х833 мкм. На панели по углам имеются вырезы радиусом не менее 105 мм шириной не менее 70 мм.  К панели с помощью саморезов прикручены две накладки, размерами не менее 900х120 мм. Накладки выполнены из фанеры ФОФ толщиной не менее 18 мм, закругления углов накладки не менее 30 мм.  Расстояние между накладками не менее 180 мм.  Лаз крепится к трубам при помощи пластиковых хомутов. | |
|  | Лаз канатный | | |
|  |  | Канатный лаз состоит из перекрестно-пересекающихся канатных отрезков, соединенных между собой. Канатная сетка должна быть изготовлена из шестипрядного армированного полипропиленового атмосферостойкого каната (Ø16мм). Канат соединяется в 8 местах при помощи пластиковых хомутов к трубам диаметром 57 мм. | |